

JOINTEC GM - GML

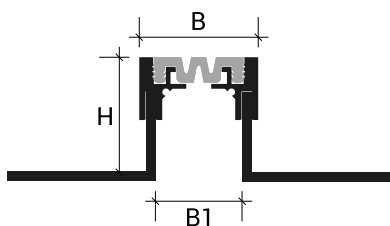
OPIS PRODUKTU



Profile JOINTECGM to modułowe dylatacje, które można dostosować do różnych wysokości. Składają się z modułów aluminiowych, mosiężnych lub ze stali nierdzewnej dostępnych w trzech różnych rozmiarach, które można ułożyć na podwójnych aluminiowych kołnierzach kotwiących. Wstawka z gumy syntetycznej łączy obie strony profilu. Zaprojektowane do przenoszenia obciążeń wielkogabarytowych budynków lub elementów budowlanych, mogą być instalowane w przestrzeni między dwiema sekcjami budynku lub pomiędzy dwiema podłogami. Dylatacja techniczna łączy przestrzeń, poruszając się w poziomie i w pionie, aby dostosować się do osiadań konstrukcyjnych i materiałowych budynku. Pola konstrukcyjne określone przez ten profil należy dalej podzielić za pomocą łączników dylatacyjnych o mniejszej skali, wybranych w zależności od przewidywanego zastosowania i rodzaju podłogi.

DANE TECHNICZNE

Długość: 3,00 metry



Stal nierdzewna + baza Al. + wkładka z żywicy

GM montuje wkładkę GI370:

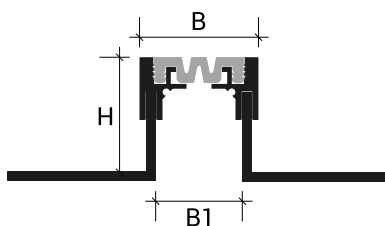
B = 50 mm

B1 = 38 mm

GML z wkładką GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm



Naturalne aluminium + wkładka z żywicy

GM montuje wkładkę GI370:

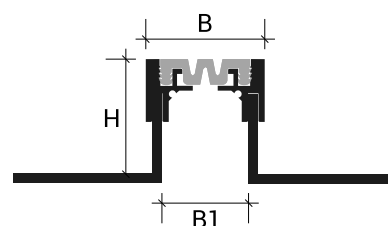
B = 50 mm

B1 = 38 mm

GML z wkładką GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm



Mosiądz + baza Al. + wkładka z żywicy

GM montuje wkładkę GI370:

B = 50 mm

H1 = 38 mm

GML z wkładką GI470:

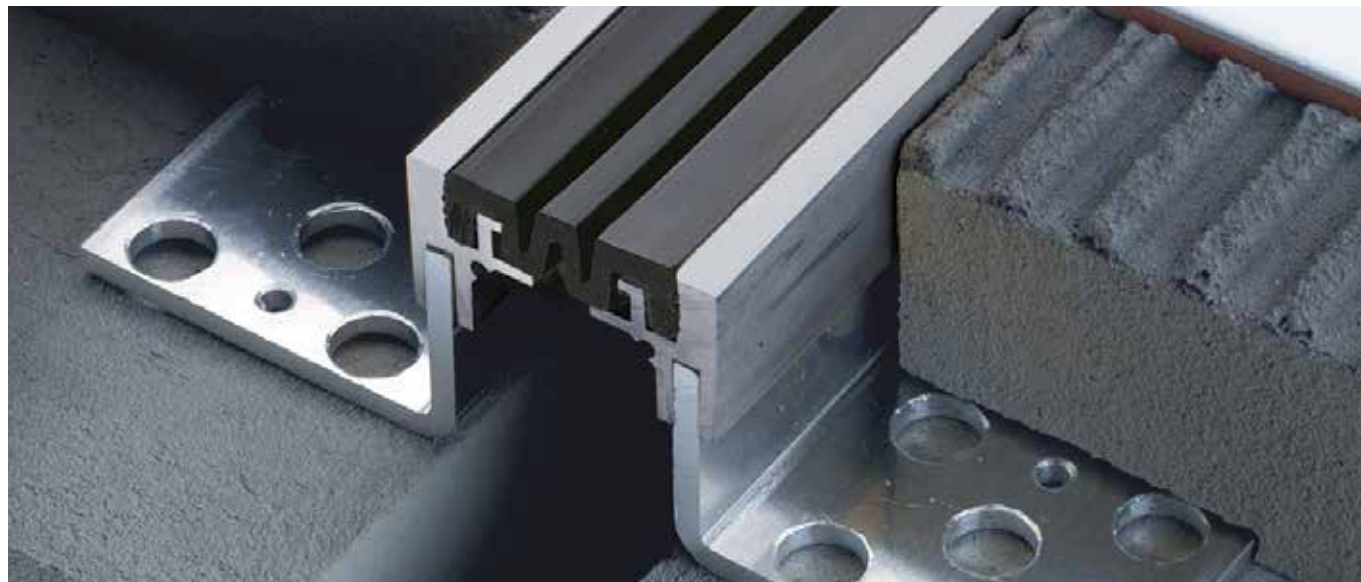
B = 60 mm

H1 = 48 mm

IL23= IL + P23

IL51= IL + P51

Serie GM i GML mogą być wyprodukowane we wszystkich wysokościach jastrychu.



OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna + baza aluminiowa + wkładka z żywicy

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylaczenia na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM i NEOPRENU, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdzielanie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



IL



P23



P51

jointec >> GM ze stali nierdzewnej AISI 304 + podstawa aluminiowa + wkładka z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GM350IL23300	35	IL23 - Szary cement
GM500IL23300	50	IL23 - Szary cement
GM750IL23300	75	IL23 - Szary cement
GM350IL51300	35	IL51 - Czarny
GM500IL51300	50	IL51 - Czarny
GM750IL51300	75	IL51 - Czarny

jointec >> GML ze stali nierdzewnej AISI 304 + podstawa aluminiowa + wkładka z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GML350IL23300	35	IL23 - Szary cement
GML500IL23300	50	IL23 - Szary cement
GML750IL23300	75	IL23 - Szary cement
GML350IL51300	35	IL51 - Czarny
GML500IL51300	50	IL51 - Czarny
GML750IL51300	75	IL51 - Czarny



OPIS MATERIAŁU

alumiowa + wkładka z żywicy

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczających, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM i NEOPRENU, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdzielanie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



AN



P23



P51

jointec >> GM z naturalnego aluminium + wkładka z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GM350AN23300	35	A23 - Szary cement
GM500AN23300	50	A23 - Szary cement
GM750AN23300	75	A23 - Szary cement
GM350AN51300	35	A51 - Czarny
GM500AN51300	50	A51 - Czarny
GM750AN51300	75	A51 - Czarny

jointec >> GML z naturalnego aluminium + wkład z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GML350AN23300	35	A23 - Szary cement
GML500AN23300	50	A23 - Szary cement
GML750AN23300	75	A23 - Szary cement
GML350AN51300	35	A51 - Czarny
GML500AN51300	50	A51 - Czarny
GML750AN51300	75	A51 - Czarny



OPIS MATERIAŁU

Mosiądz + baza alumiowa + wkładka z żywicy

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM i NEOPRENU, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdzielanie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



ON



P23



P51

Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com

jointec >> GM z mosiądzu + baza aluminiowa + wkładka z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GM3500N23300	35	ON23 - Szary cement
GM7500N23300	75	ON23 - Szary cement
GM3500N51300	35	ON51 - Czarny
GM5000N51300	50	ON51 - Czarny
GM7500N51300	75	ON51 - Czarny



jointec >> GML z mosiądzu + baza aluminiowa + wkładka z żywicy		
Kod	H mm	Wykończenie
GML3500N23300	35	ON23 - Szary cement
GML5000N23300	50	ON23 - Szary cement
GML7500N23300	75	ON23 - Szary cement
GML3500N51300	35	ON51 - Czarny
GML5000N51300	50	ON51 - Czarny
GML7500N51300	75	ON51 - Czarny



APLIKACJA

- Wybierz profil w oparciu o obciążenia i odkształcenia, którym będzie poddawany. W razie potrzeby wyrównaj podłoże warstwą zaprawy klejowej o szerokości około 10 cm, licząc z góry, że po zakończeniu montażu spoina będzie idealnie zlicowana z wykończoną podłogą.
- Rozprowadź klej w miejscu przyklejania profilu za pomocą pacy zębatej;
- Przytnij profil do wymaganej długości;
- Wyrównaj połączenie, sprawdzając jego idealnie liniową konstrukcję. Jeśli występują, przymocuj skrzydełka do podłoża za pomocą kołków rozporowych mechanicznych lub chemicznych o wymiarach dostosowanych do obciążeń i właściwości podłoża;
- Mocowanie należy wykonać równolegle po obu stronach profilu, w razie potrzeby umieszczając kołek co 30 cm, wykorzystując naprzemiennie otwory zewnętrzne pomiędzy dwoma skrzydełkami mocującymi;
- W razie konieczności, w zależności od rodzaju materiału okładzinowego, zaleca się zastosowanie elastycznego uszczelnienia o grubości 3 ÷ 5 mm pomiędzy końcową krawędzią okładziny a profilem.

Uwaga: Profile aluminiowe charakteryzują się ograniczoną odpornością na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy oceniać w oparciu o przewidywaną agresję chemiczną. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą być podatne na korozję, dlatego wszelkie pozostałości po użytych klejach i uszczelniaczach należy natychmiast usunąć. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i zapewnić odpowiedni czas schnięcia, aby uniknąć tworzenia się pustek, w których mogłyby gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływałoby korozyjne zjawiska elektrolityczne.

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm,
wyposażonego w szeroką perforowaną podstawę, która ułatwia idealne mocowanie, oraz bezpieczną powierzchnię
nadającą się do ruchu pieszych i pojazdów z wymienną wkładką gumową.

Typ rodzinny _____ firmy Profilitec jako nośne złącze konstrukcyjne do stosowania na stropach
pomiędzy półzłącznymi częściami budynków lub pomiędzy różnymi rozpiętościami, dostarczane i montowane zgodnie
z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 4000 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt